



## Werkstoffkombination für Schraube, Schraubenbolzen und Mutter/n

Werkstoffkombinationen nach Richtlinie 2014/68/EU (ex. 97/23/EG) Druckgeräterichtlinie DGRL/DIN EN 1515-4:2010-04 und AD 2000-Regelwerk mit DIN 267-13:2007-05. Zum Teil abweichende Kombinationen findet man im AD 2000-Regelwerk mit der DIN 267-13:2007-05, Tabelle 3. Die Werkstoffe der Verbindungselemente mit Kennung<sup>1)</sup> und alle anderen, müssen den harmonisierten DIN EN 10269:2014-02 entsprechen. Die folgende Tabelle zeigt die genannten Kombinationen und unverständlicherweise erhebliche Abweichungen.

Kombinationen		Schrauben oder Schraubenbolzen																		
Kombinationen	© Peter Thomsen D-28211 Bremen	Werkstoff	Festigkeitsklassen				Austenitische Sthle, Sthle und Nickellegierungen													
			ISO 3506		ISO 898		1.5680 + NT + QT	1.1181 + N + QT	1.5511 + QT	1.7218 + QT	1.7709 + QT	1.7711 + QT	1.7225 + QT	V	1.4923 + QT1	1.4923 + QT2	1.4913 + QT	1.4986 + WWW + P	1.4980 + AT + P	2.4952 + AT + P
			-50	-70	-80	5.6	8.8	KB	Y YK	YB	KG	GA	GB	GC	V	VH	VW	S	SD	SB
Mutter	Austenitische Sthle, Sthle und Nickellegierungen	Werkstoffbezeichnungen, siehe Zeile bei Schrauben oder Schraubenbolzen	Stempelung	Festigkeitsklassen																
			-50	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-70	□	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-80	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			5 <sup>1)</sup> 5-2	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			8 <sup>1)</sup>	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			KB	-	-	-	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			Y YK	-	-	-	-	-	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	
			C45E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			YB	-	-	-	-	-	□	□	□	-	-	-	-	-	-	-	-	
			KG	-	-	-	-	-	-	-	□	■	-	-	-	-	-	-	-	
			GA	-	-	-	-	-	-	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	
			GB	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	-	-	-	-	-	-	
			GC	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	-	-	-	-	-	-	
			V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	-	-	-	
			VH	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	-	-	-	
			VW	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	-	-	-	
			S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	-	-	
			SD	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	-	-	
			SB	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	□	-	-	

### Legende

DGRL/DIN EN 1515-4:

empfohlene Kombination

nicht zulässiger Werkstoff (Bruchdehnung < 14%)

AD 2000-Regelwerk/DIN 267-13:

■ Vorzugskombination

□ zulässige Paarung

- nicht empfohlen

### Weitere Paarungen nach DIN EN 1515-4

	Schraube	Mutter
	1.7223 / 42CrMoV4-6	1.7225 / 42CrMo4 / GC
	1.7729 / 20CrMoVTiB4-10	1.7729 / 20CrMoVTiB4-10
	1.4401 +AT (≈A4-50)	1.4401 (≈A4-50)
	1.4401 +AT+C (≈A4-70)	1.4401 (≈A4-50)
	1.4301 (≈A2-50)	1.4301 (≈A2-50)
	1.4301 +AT+C (≈A2-70)	1.4301 (≈A2-50)

Mehr Informationen hierzu gibt es auf der Homepage [www.thomsen-bremen.de](http://www.thomsen-bremen.de) unter Informationen.

Stand Januar 2022

© Peter Thomsen, D-28211 Bremen

Dieses Poster ist informell, jegliche Gewahrleistung wird ausgeschlossen.